

SABLE INDUSTRIES INC.✱

SABLE SLOW SPEED CONTRA ANGLES & NOSECONES MAINTENANCE & CLEANING MANUAL

1600202, 1600203, 1600204, 1600210, 1600211, 1600212, 1600214, 1600215, 1600216,
1600217, 1600218, 1600302, 1600303, 1600304, 1600310, 1610210, 1610310

SPECIAL PRECAUTIONS:

1. Always exercise extreme caution when operating your Attachment and Head
2. Always inspect your Attachment and Head thoroughly before each use.
3. Always use PPE (Proper Protective Equipment) when operating and cleaning your Sable Slowspeed.
4. See your Occupational Health and Safety Act or other safety ordinances for specific instructions.
5. This is a precision instrument. Do not drop or apply excessive force when handling.
6. If product is dropped your dealer should be contacted, it is recommended that you do not use.
7. Contact your dealer right away if any problem should occur with any of your Sable products.
8. Sterilize before first time use and before every subsequent use thereafter.
9. This product is for use by a Dentist or trained professional in the dental field.

HOW TO USE:

1. Attachment of E-Type Contra Angles or Nosecones. Slide Attachment onto shaft of Air Motor until locked in place.
2. To remove the Contra Angle or Nosecone, pull attachment, or push the release button located on the exterior of Air Motor.


CYCLES:

The Contra Angle and Nosecone can be subject to 250 cycles = (Performed Sterilization Process) per EN ISO 14457 requirement 5.10 before showing signs of deterioration.

FEATURES & SPECIFICATIONS:

1. Contra Angles and Nosecones conform to ISO 14457 specifications.
2. Connection with Attachments: meets ISO-9168 standard for E-Type Connections
3. Method of Sterilization: Autoclave

CLEANING: Preparation and Cleaning before Sterilization:

**Clean and lubricate the handpiece as soon as possible after treatment. Failure to properly maintain the handpiece may cause infection, overheating leading to burn injuries.  DO NOT IMMERSIVE INSTRUMENTS IN DISINFECTANT SOLUTION OR CLEAN IN ULTRASONIC DEVICES*

1. PREPARATION:

- a) Always wear protective gloves, a mask, and protective goggles for safety purposes and to minimize the risk of infection.
- b) Remove the bur. (if applicable)
- c) Wipe the exterior of the handpiece using a cleaning wipe.
- d) Operate the handpiece at the chair-side for at least 20 seconds to purge fluids in the handpiece.
- e) Remove the handpiece, carry the handpiece to the decontamination area and proceed to step 2.

2. CLEANING AND DRYING:

**Wash the handpiece and irrigation nozzle under running water following the procedures below. (Water condition: <38°C (100°F), >3.5L/min; water should be same quality as drinking water)*

- a) Clean the external surfaces of the handpiece/accessory with a soft bristled toothbrush for 15 seconds or more.
- b) Clean around the bur insertion hole for 15 seconds or more, using an interdental brush (wire thickness 0.7mm) that conforms to size 4 in ISO 16409. (if applicable)
- c) Under appropriate lighting (natural office lighting), inspect the handpiece/accessory for blood or other debris. If any visible debris remain, repeat the process until it is visually clean.
- d) Wipe the exterior of the handpiece/accessory clean using a cloth moistened with disinfectant or ethanol with a concentration of 60-90% (ie. Isopropyl)

LUBRICATION:

USE ONLY AUTOCLAVABLE HANDPIECE LUBRICANT.

1. Remove contra angle or Nosecone from motor (leave motor connected to the airline).
2. Using spray lubrication can or lubrication station, apply lubricant into contra angle or nose cone.
3. Reattach entire contra angle or nosecone to air motor if not using a lubrication station.
4. Run entire tool at normal speed for 10 seconds.
5. Wipe off excess oil from entire tool surface.

AUTOCLAVING PROCEDURE:

Sterilize in accordance with ISO17665-1:2006. Suitable autoclaving packaging is recommended to preserve item in sterile condition. Once the product has been sterilized it should be used as at earliest convenience to ensure sterilization is maintained.

1. Clean before sterilization (See Cleaning).
2. Lubricate before sterilization (see LUBRICATION above).
3. For part numbers, **1600210, 1600211, 1600212, 1600214, 1600215, 1600216, 1600217, 1600218, 1600310, 1610210, 1610310** set parameters for Moist Heat Sterilizer. PreVac cycle 134 degrees Celsius for 8 minutes and 20 minute dry time .
4. For part numbers, **1600202, 1600203, 1600204, 1600302, 1600303, 1600304** sterilization parameters for moist heat sterilizer pre vac cycle to 132 degrees Celsius for 10 minutes dry time 40 minutes.
5. Use Sterilized head as soon as possible to ensure sterilization is maintained.

WARRANTY INFORMATION:

Sable Slow Speed Contra Angles and Nosecones are warranted to be free of manufacturing defects for a period of 6 months* from date of purchase for the standard Contra Angles and Nosecones and 12 months for the Premium Contra Angles and Nosecones

**Warranty is conditional on proper use and maintenance of the Contra Angles and Nosecones. Warranty is limited to repair or replacement at manufacturers' discretion. Under no circumstances will the manufacturer be held responsible for incremental or consequential damages. Please contact point of purchase authorized distributor for warranty repair.*

Disclaimer: Sable Industries Inc. recommends that the sterilization process outlined in the Directions for use (DFU) described in this document be followed precisely. Sable Industries Inc. is not responsible for any products supplied in which the end user does not follow the DFU.

Sable Industries Inc.

100 Campbell Ave. Suite 5 Kitchener, ON N2H 4X8, Canada
See Sables Website for other Sable products and product information
www.sableindustriesinc.com or Phone 1-800-368-8106

GUIDE D'ENTRETIEN ET DE NETTOYAGE DES CONTRE-ANGLES ET POINTES DE BASSE VITESSE SABLE

1600202, 1600203, 1600204, 1600210, 1600211, 1600212, 1600214, 1600215, 1600216,
1600217, 1600218, 1600302, 1600303, 1600304, 1600310, 1610210, 1610310

PRÉCAUTIONS PARTICULIÈRES :

1. Soyez toujours extrêmement prudent(e) en utilisant votre accessoire et la tête
2. Toujours inspecter minutieusement votre accessoire et la tête avant chaque utilisation.
3. Toujours utiliser de l'ÉPI (équipement de protection adéquat) en utilisant et nettoyant votre pièce à main à basse vitesse Sable.
4. Consulter votre Loi sur la santé et la sécurité ou les autres ordonnances de sécurité pour obtenir des instructions spécifiques.
5. Il s'agit d'un instrument de précision. Ne pas laisser tomber ou appliquer une force excessive lors de la manipulation.
6. Si le produit est tombé, vous devriez communiquer avec votre marchand, nous vous recommandons d'en cesser l'utilisation.
7. Contacter votre revendeur en cas de problème avec l'un de vos produits de Sable.
8. Stériliser avant la première utilisation et avant chaque utilisation ultérieure par la suite.
9. Ce produit doit être utilisé par un dentiste ou un professionnel qualifié dans le domaine dentaire

COMMENT L'UTILISER :

1. Fixation des contre-angles ou pointes de Type E. Glisser l'accessoire sur l'arbre du moteur pneumatique jusqu'à ce qu'il s'enclenche.
2. Pour retirer le contre-angle ou la pointe, tirer l'accessoire ou appuyer sur le bouton de déverrouillage situé sur l'extérieur du moteur pneumatique.

CYCLES :

Le contre-angle et la pointe peuvent être soumis à 250 cycles = (processus de stérilisation effectués) selon l'exigence EN ISO 14457 5.10, avant de montrer des signes de détérioration.

CARACTÉRISTIQUES ET SPÉCIFICATIONS :

1. Les contre-angles et les pointes de nez sont conformes aux spécifications ISO 14457.
2. Raccord avec accessoires : respecte la norme ISO-9168 sur les raccords de Type E
3. Méthode de stérilisation : Autoclave

NETTOYAGE : Préparation et nettoyage avant la stérilisation :

Nettoyez et lubrifiez la pièce à main dès que possible après le traitement. Un entretien incorrect de la pièce à main peut provoquer une infection ou une surchauffe entraînant des brûlures. NE PAS IMMERGER LES INSTRUMENTS DANS UNE SOLUTION DÉSINFECTANTE OU NETTOYER DANS DES APPAREILS À ULTRASONS.

1. PRÉPARATION :

- a) Portez toujours des gants de protection, un masque et des lunettes de protection pour assurer votre sécurité et pour minimiser le risque d'infection.
- b) Retirez la fraise.
- c) Essayez l'extérieur de la pièce à main à l'aide d'un chiffon de nettoyage.
- d) Faites fonctionner la pièce à main au fauteuil pendant au moins 20 secondes pour purger les fluides dans la pièce à main
- e) Retirez la pièce à main, transportez la pièce à main jusqu'à la zone de décontamination et passez à l'étape 2.

2. NETTOYAGE ET ENTRETIEN :

Lavez la pièce à main et la buse d'irrigation sous l'eau courante en suivant les procédures ci-dessous. (État de l'eau <38 C (100 F), >3,5 L/min ; l'eau doit être de la même qualité que l'eau potable)

- a) Nettoyez les surfaces externes de la pièce à main avec une brosse à dents à poils doux pendant 15 secondes ou plus
- b) Nettoyez autour du trou d'insertion de la fraise pendant 15 secondes ou plus, à l'aide d'une brosse interdentaire (fil d'épaisseur 0,7mm) conforme à la taille 4 de la norme ISO 16409.
- c) Sous un éclairage approprié (éclairage naturel du cabinet), inspectez la pièce à main pour détecter du sang ou d'autres débris. S'il reste des débris visibles, répétez le processus jusqu'à ce que la pièce à main soit visuellement propre.
- d) Essayez l'extérieur de la pièce à main à l'aide d'un chiffon imbibé de désinfectant ou d'éthanol avec une concentration de 60 à 90 % (c.-à-d. isopropyle)

LUBRIFICATION :

UTILISER UNIQUEMENT UN LUBRIFIANT DE PIÈCE À MAIN AUTOCLAVABLE.

1. Retirer le contre-angle ou la pointe du moteur (laisser le moteur raccordé à la conduite d'air).
2. À l'aide d'un lubrifiant en aérosol ou d'une station de lubrification, appliquer du lubrifiant dans le contre-angle ou la pointe
3. Raccordez l'ensemble du contre-angle ou du nez au moteur pneumatique si vous n'utilisez pas une station de lubrification.
4. Faites fonctionner l'outil entier à la vitesse normale pendant 10 secondes.
5. Essayez l'excès d'huile de la surface de l'outil entier

PROCÉDURE D'AUTOCLAVE :

Stériliser conformément à ISO17665-1:2006. Un emballage approprié pour l'autoclavage est recommandé pour garder l'article dans un état stérile. Une fois la pièce à main stérilisée, elle doit être utilisée dès que possible pour garantir le maintien de la stérilisation.

1. Essayez les débris sur toute la surface de l'outil à l'aide d'un chiffon imbibé d'alcool en utilisant de l'alcool phénolique de jusqu'à 3% d'alcool glutarate à base d'agents contenant de l'acétone ou du chlore avant la stérilisation.
2. Lubrifiez avant la stérilisation (voir LUBRIFICATION ci-dessus).
3. Pour les numéros de pièce 1600210, 1600211, 1600212, 1600214, 1600215, 1600216, 1600217, 1600218, 1600310, 1610210, 1610310, réglez les paramètres de stérilisateur à chaleur humide. Cycle pré-vac à 134 degrés Celsius pendant 8 minutes et 20 minutes de temps de séchage
4. Pour les numéros de pièce 1600202, 1600203, 1600204, 1600302, 1600303, 1600304, les paramètres de stérilisation pour le cycle de pré-vac à chaleur humide sont de 132 degrés Celsius pendant 10 minutes, temps de séchage 40 minutes.
5. Utilisez la tête stérilisée dès que possible pour assurer que la stérilisation est maintenue

INFORMATIONS SUR LA GARANTIE :

Les contre-angles et les pointes de basse vitesse Sable sont garantis exempts de défauts de fabrication pendant une période de 6 mois * à compter de la date d'achat pour les contre-angles et nez normaux et 12 mois pour les contre-angles et pointes nez Premium. * La garantie est subordonnée à l'utilisation et l'entretien corrects des contre-angles et des nez.

* La garantie est limitée à la réparation ou le remplacement à la discrétion du fabricant. En aucun cas le fabricant sera tenu responsable de dommages incrémentiels ou consécutifs. Veuillez contacter le distributeur de point d'achat agréé pour la réparation sous garantie.

Avs de non-responsabilité : Sable Industries Inc. recommande que le processus de stérilisation décrit dans le mode d'emploi (ME) décrit dans ce document soit suivi avec précision. Sable Industries Inc. n'est pas responsable des produits fournis pour lesquels l'utilisateur final ne suit pas le ME.

Sable Industries Inc.
100 Campbell Ave. Suite 5 Kitchener, ON N2H 4X8, Canada
Voir le site de Sable www.sableindustriesinc.com

pour d'autres produits Sable et des renseignements sur les produits ou nous contacter
par téléphone au 1-800-368-8106

Contre-angles et nez à basse vitesse Sable
n° de dossier : PPIS1009 Rév-O