

# SABLE INDUSTRIES INC.✱

## SABLE SLOW SPEED HEADS MAINTENANCE & CLEANING MANUAL

**5,000 RPM** - 1600401, 1600402, 1600403, 1600405, 1600406, 1600408, 1600409, 1600413, 1600501, 1600502, 1600503, 1610820, 1610821

**20,000 RPM** - 1600404, 1600407, 1600410, 1600412, 1600421, 1600504, 1600507 1610810

### **SPECIAL PRECAUTIONS:**

1. Always exercise extreme caution when operating your Slowspeed.
2. Always inspect your Slowspeed thoroughly before each use.
3. Always use PPE (Proper Protective Equipment) when operating and cleaning your able Slowspeed.
4. See your Occupational Health and Safety Act or other safety ordinances for specific instructions.
5. This is a precision instrument. Do not drop or apply excessive force when handling.
6. If product is dropped your dealer should be contacted, it is recommended that you do not use.
7. Contact your dealer right away if any problem should occur with any of your Sable products.
8. Sterilize before first time use and before every subsequent use thereafter.
9. Indication: in conjunction with other attachments for the cleaning of teeth.

### **HOW TO USE:**

**Caution:** For maximum speed, selection ring on motor must be fully in F or R position.

1. Attachment of Head to E-Type Contra Angles. Insert the head and shaft (in the head) in the crown of the contra angle. Ensure the crowns are aligned so the teeth on the contra angle and the head mesh together. Twist (turn) collar on head to the right to tighten the contra angle and the head together, (only finger tight).
2. Removal of Head from the Contra Angles. Twist (turn) collar on head to the left to loosen. Ensure the head transmission shaft is taken out and placed back into head.

### **CYCLES:**

The Attachment/Head can be subject to 250 cycles = (Performed Sterilization Process) per EN ISO 14457 requirement 5.10 before showing signs of deterioration.

### **FEATURES & SPECIFICATIONS:**

1. Head conforms to ISO 14457 specifications.
2. Accepts all E-Type (ISO 3964 compatible) attachments.
3. Connection with Attachments: ISO Standard.
4. Method of Sterilization: Autoclave.

### **CLEANING: Preparation and Cleaning before Sterilization:**

*\*Clean and lubricate the handpiece as soon as possible after treatment. Failure to properly maintain the handpiece may cause infection, overheating leading to burn injuries.  DO NOT IMMERSE INSTRUMENTS IN DISINFECTANT SOLUTION OR CLEAN IN ULTRASONIC DEVICES*

#### **1. PREPARATION:**

- a) Always wear protective gloves, a mask, and protective goggles for safety purposes and to minimize the risk of infection.
- b) Remove the bur. (if applicable)
- c) Wipe the exterior of the handpiece/accessory using a cleaning wipe.
- d) Operate the handpiece at the chair-side for at least 20 seconds to purge fluids in the handpiece. (not applicable for air motors)
- e) Remove the handpiece, carry the handpiece to the decontamination area and proceed to step 2.

#### **2. CLEANING AND DRYING:**

*\*Wash the handpiece and irrigation nozzle under running water following the procedures below. (Water condition: <38°C (100°F), >3.5L/min; water should be same quality as drinking water)*

- a) Clean the external surfaces of the handpiece/accessory with a soft bristled toothbrush for 15 seconds or more.
- b) Clean around the bur insertion hole for 15 seconds or more, using an interdental brush (wire thickness 0.7mm) that conforms to size 4 in ISO 16409. (if applicable)
- c) Under appropriate lighting (natural office lighting), inspect the handpiece/accessory for blood or other debris. If any visible debris remain, repeat the process until it is visually clean.
- d) Wipe the exterior of the handpiece clean using a cloth moistened with disinfectant or ethanol with a concentration of 60-90% (ie. Isopropyl)

### **LUBRICATION:**

#### **USE ONLY AUTOCLAVABLE HANDPIECE LUBRICANT.**

1. Leave head attached to contra angle; remove from motor
2. Using a spray lubrication can or lubrication station, apply lubricant into contra angle.
3. Reattach entire contra angle and head to air motor.
4. Run entire tool at normal speed for 10 seconds.
5. Wipe off excess oil from entire tool surface.

### **AUTOCLAVING PROCEDURE:**

Sterilize in accordance with ISO17665-1:2006. Suitable autoclaving packaging is recommended to preserve item in sterile condition. Once heads has been sterilized it should be used as at earliest convenience to ensure sterilization is maintained.

1. Clean before sterilization (See Cleaning).
2. Lubricate before sterilization (See Lubrication).
3. For part numbers, **1600401, 1600402, 1600403, 1610404, 1600405, 1600406, 1600407, 1600408, 1600409, 1600413, 1600501, 1600502, 1600503, 1600504, 1600507** set parameters for Moist Heat Sterilizer. PreVac cycle 132 degrees Celsius for 10 minutes and 40 minute dry time.
4. For part numbers **1600410, 1600412, 160421, 1610810, 1610820, 1610821**, sterilization parameters for moist heat sterilizer pre vac cycle to 134 degrees Celsius for 8 minutes dry time 20 minutes.
5. Use Sterilized head as soon as possible to ensure sterilization is maintained

### **WARRANTY INFORMATION:**

The Sable Slow Speed Head is warranted to be free of manufacturing defects for a period of 3 months\* from date of purchase for the standard heads and 12 months on the Premium Heads.

*\*Warranty is conditional on proper use and maintenance of the Head. Warranty is limited to repair or replacement at manufacturers' discretion. Under no circumstances will the manufacturer be held responsible for incremental or consequential damages. Please contact point of purchase authorized distributor for warranty repair.*

**Disclaimer:** Sable Industries Inc. recommends that the sterilization process outlined in the Directions for use (DFU) described in this document be followed precisely. Sable Industries Inc. is not responsible for any products supplied in which the end user does not follow the DFU.

**Sable Industries Inc.**

100 Campbell Ave. Suite 5 Kitchener, ON N2H 4X8, Canada

See Sables Website for other Sable products and product information

**www.sableindustriesinc.com or Phone 1-800-368-8106**

Sable Slow Speed Heads

File no: PPIS1005 Rev-N

## GUIDE D'ENTRETIEN ET DE NETTOYAGE DES TÊTES DE BASSE VITESSE SABLE

1600401, 1600402, 1600403, 1600405, 1600406, 1600408, 1600409, 1600413, 1600501, 1600502, 1600503, 1610820, 1610821, 1610821 - 5 000 TR/MIN

1600404, 1600407, 1600410, 1600412, 1600421, 1600504, 1600507 1610810 – 20 000 TR/MIN

### PRÉCAUTIONS PARTICULIÈRES :

1. Soyez toujours extrêmement prudent(e) en utilisant votre pièce à main de basse vitesse.
2. Toujours inspecter minutieusement votre pièce à main de basse vitesse avant chaque utilisation.
3. Toujours utiliser de l'ÉPI (équipement de protection adéquat) en utilisant et nettoyant votre pièce à main à basse vitesse Sable.
4. Consulter votre Loi sur la santé et la sécurité ou les autres ordonnances de sécurité pour obtenir des instructions spécifiques.
5. Il s'agit d'un instrument de précision. Ne pas laisser tomber ou appliquer une force excessive lors de la manipulation.
6. Si le produit est tombé, vous devriez communiquer avec votre revendeur, nous vous recommandons d'en cesser l'utilisation.
7. Contacter votre revendeur en cas de problème avec l'un de vos produits de Sable.
8. Stériliser avant la première utilisation et avant chaque utilisation ultérieure par la suite.
9. Indication: en conjonction avec d'autres accessoires pour le nettoyage des dents.

### COMMENT L'UTILISER :

**Mise en garde :** Pour une vitesse maximale, la bague de sélection sur le moteur doit être totalement en position F ou R.

1. Fixation de tête aux contre-angles de Type E. Insérer la tête et l'arbre (dans la tête) dans la couronne du contre-angle. S'assurer que les couronnes sont alignées de sorte que les dents sur le contre-angle et la tête s'entrecroisent. Tourner le collier de sur la tête vers la droite pour relier le contre-angle et la tête, (serrer à la main seulement)
2. Enlèvement de la tête des contre-angles. Tourner le collet sur la tête vers la gauche pour desserrer. S'assurer que l'arbre de transmission principal est retiré et réinséré dans la tête

### CYCLES :

L'accessoire / la tête peut être soumise à 250 cycles = (processus de stérilisation effectués) selon l'exigence EN ISO 14457 5.10, avant de montrer des signes de détérioration.

### CARACTÉRISTIQUES ET SPÉCIFICATIONS :

1. La tête est conforme aux spécifications de la norme ISO 14457.
2. Accepte tous les accessoires de Type E (compatible ISO 3964)
3. Raccord avec accessoires : Norme ISO.
4. Méthode de stérilisation : Autoclave.

### NETTOYAGE : Préparation et nettoyage avant la stérilisation :

*Nettoyez et lubrifiez la pièce à main dès que possible après le traitement. Un entretien incorrect de la pièce à main peut provoquer une infection ou une surchauffe entraînant des brûlures. NE PAS IMMERGER LES INSTRUMENTS DANS UNE SOLUTION DÉSINFECTANTE OU NETTOYER DANS DES APPAREILS À ULTRASONS.*

#### 1. PRÉPARATION :

- a) Portez toujours des gants de protection, un masque et des lunettes de protection pour assurer votre sécurité et pour minimiser le risque d'infection.
- b) Retirez la fraise.
- c) Essuyez l'extérieur de la pièce à main à l'aide d'un chiffon de nettoyage.
- d) Faites fonctionner la pièce à main au fauteuil pendant au moins 20 secondes pour purger les fluides dans la pièce à main. (pas applicable pour les moteurs à air)
- e) Retirez la pièce à main, transportez la pièce à main jusqu'à la zone de décontamination et passez à l'étape 2.

#### 2. NETTOYAGE ET ENTRETIEN :

*Lavez la pièce à main et la buse d'irrigation sous l'eau courante en suivant les procédures ci-dessous. (État de l'eau <38 °C (100 °F), >3,5 L/min; l'eau doit être de la même qualité que l'eau potable)*

- a) Nettoyez les surfaces externes de la pièce à main avec une brosse à dents à poils doux pendant 15 secondes ou plus
- b) Nettoyez autour du trou d'insertion de la fraise pendant 15 secondes ou plus, à l'aide d'une brosse interdentaire (fil d'épaisseur 0,7 mm) conforme à la taille 4 de la norme ISO 16409.
- c) Sous un éclairage approprié (éclairage naturel du cabinet), inspectez la pièce à main pour détecter du sang ou d'autres débris. S'il reste des débris visibles, répétez le processus jusqu'à ce que la pièce à main soit visuellement propre.
- d) Essuyez l'extérieur de la pièce à main à l'aide d'un chiffon imbibé de désinfectant ou d'éthanol avec une concentration de 60 à 90 % (c.-à-d. isopropyle)

### LUBRIFICATION :

#### UTILISER UNIQUEMENT UN LUBRIFIANT DE PIÈCE À MAIN AUTOCLAVABLE.

1. Laisser la tête raccordée au contre-angle ; la retirer du moteur (laisser le moteur connecté à la conduite d'air).
2. À l'aide d'un lubrifiant en aérosol ou d'une station de lubrification, appliquer du lubrifiant dans le contre-angle.
3. Fixer à nouveau le contre-angle et la tête au moteur pneumatique.
4. Faites fonctionner l'outil entier à la vitesse normale pendant 10 secondes.
5. Essuyer l'excès d'huile de la surface de l'outil entier.

### PROCÉDURE D'AUTOCLAVE :

Cette pièce à main n'est pas pré-stérilisée par le fabricant. Il est également recommandé de stériliser l'accessoire après chaque utilisation. Un emballage approprié pour l'autoclavage ou la stérilisation est recommandé par la FDA/SC pour garder l'article dans un état stérile.

1. Nettoyez avant la stérilisation (voir Nettoyage)
2. Lubrifiez avant la stérilisation (voir Lubrification)
3. Pour les numéros de pièce 1600401, 1600402, 1600403, 1610404, 1600405, 1600406, 1600407, 1600408, 1600409, 1600413, 1600501, 1600502, 1600503, 1600504, 1600507, réglez les paramètres de stérilisateur à chaleur humide. Cycle pré-vac à 132 degrés Celsius pendant 10 minutes et 40 minutes de temps de séchage
4. Pour les numéros de pièce 1600410, 1600412, 160421, 1610810, 1610820, 1610821 les paramètres de stérilisation pour le cycle de pré-vac à chaleur humide sont de 134 degrés Celsius pendant 8 minutes, temps de séchage 20 minutes.
5. Utilisez la tête stérilisée dès que possible pour assurer que la stérilisation est maintenue

**INFORMATIONS SUR LA GARANTIE :** La tête de basse vitesse Sable est garantie exempte de défauts de fabrication pendant une période de 3 mois \* à compter de la date d'achat pour les têtes standard et de 12 mois pour les têtes supérieures.

*\* La garantie est subordonnée à l'utilisation et l'entretien corrects de la tête. La garantie est limitée à la réparation ou le remplacement à la discrétion du fabricant. En aucun cas le fabricant sera tenu responsable de dommages incrémentiels ou consécutifs. Veuillez contacter le distributeur de point d'achat agréé pour la réparation sous garantie.*

**Avis de non-responsabilité :** Sable Industries Inc. recommande que le processus de stérilisation décrit dans le mode d'emploi (ME) décrit dans ce document soit suivi avec précision. Sable Industries Inc. n'est pas responsable des produits

fournis pour lesquels l'utilisateur final ne suit pas le ME.

**Sable Industries Inc.**

100 Campbell Ave. Suite 5 Kitchener, ON N2H 4X8, Canada

**Voire le site de Sable [www.sableindustriesinc.com](http://www.sableindustriesinc.com)**

pour d'autres produits Sable et des renseignements sur les produits ou nous contacter par téléphone au **1-800-368-8106**

**Têtes à basse vitesse Sable**

n° de dossier : PPIS1005 Rév-N